

Magnesy rozwidłone

Z otworem

SPECYFIKACJA

Materiał magnetyczny

AlNiCo **AN**

Aluminium, nikiel, kobalt

(Odporność temperaturowa do 450 °C)

Lakierowane na czerwony kolor

Odporność temperaturowa do 180 °C

INFORMACJE

Magnesy rozwidłone GN 60 to nieekranowane magnesy z dzieloną powierzchnią magnetyczną, produkowane metodą odlewania. Ich temperatura pracy jest ograniczona głównie przez zastosowaną powłokę lakierniczą. Na życzenie (do wyższych temperatur pracy) dostępne są magnesy rozwidłone bez powłoki lakierniczej.

Aby magnetyczne właściwości (siła przylegania) nie uległy osłabieniu, śruba mocująca musi być wykonana z materiału niemagnetycznego (diamagnetyk), takiego jak: stal nierdzewna, mosiądz lub tworzywo sztuczne.

Na czas transportu i przechowywania, magnesy te posiadają na powierzchni przylegania ocynkowaną stalową płytkę, zabezpieczającą je przed uszkodzeniem i rozmagnesowaniem.

- Więcej informacji o magnesach trwałych (patrz strona 2022)

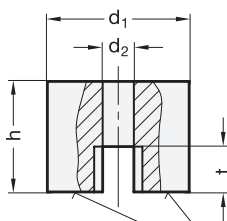
AKCESORIA

- Podkładki do magnesów GN 70 (patrz strona 2052)

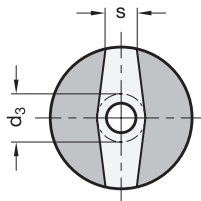
- Podkładki samoprzylepne GN 70.1 (patrz strona 2052)

NA ŻYCZENIE

- półfabrykat, odporny na temperaturę do 450°C



Widok od strony przylegania



Powierzchnia przylegania

GN 60

Oznaczenie	d1 Wymiar nominalny	d1 Rzeczywisty wymiar	d2	d3 max.	h	s	t	Nominalna siła przylegania w N	
GN 60-AN-13	13	13	4.5	7	9.7	4.5	5	7	6
GN 60-AN-19	19	19.1	4.8	8.7	12.7	5.6	6.5	18	23
GN 60-AN-25	25	25.4	4.5	8.5	20	5.6	8	40	71
GN 60-AN-32	32	31.8	7.5	12.7	25.4	8	12.7	66	132